



Gold Art Ceramica S.p.A. è socio del Green Building Council Italia, associazione che promuove la cultura dell'edilizia sostenibile, energeticamente efficiente, rispettosa dell'ambiente, contribuendo a migliorare la qualità della vita dei cittadini attraverso lo standard di Certificazione LEED®

ELENCO CREDITI MR

- **FONTE DELLE MATERIE PRIME CONTENUTO DI MATERIALE RICICLATO (FINO A 1 PUNTO LEED)**

Gold Art Ceramica S.p.A. utilizza in parte materiali riciclati, nella produzione di diverse serie in gres porcellanato. Il materiale riciclato presente proviene da:

- *materie prime acquistate* contenenti una determinata quantità di materiale di riciclo
- *materiali di lavorazione recuperati (coccio crudo, coccio cotto, acque e fanghi di processo) internamente o da aziende che acquistano il nostro impasto.*

Su richiesta, è disponibile il valore di materiale riciclato pre-consumo delle singole collezioni.

- **REPORT DEGLI INGREDIENTI (FINO A 2 PUNTO LEED)**

Gold Art Ceramica S.p.A. ha pubblicato l'elenco degli ingredienti utilizzati nella realizzazione di lastre e piastrelle, per assicurare al consumatore una comunicazione trasparente sui possibili rischi associati alle sostanze impiegate. I report sono disponibili sul sito Energieker:

- **Declare label con indicazione Red List Free "Ceramic tiles and stoneware slabs: BRAND Energieker"**

- **OTTIMIZZAZIONE DEGLI INGREDIENTI (FINO A 2 PUNTO LEED)**

Le piastrelle ENERGIEKER non contengono nessun ingrediente identificato nel regolamento REACH come sostanza estremamente preoccupante (Very High Concern) elencata nell'Allegato XIV del REACH o inserita nella Candidate List.

- **FONTE MATERIE PRIME (DA VALUTARE IN BASE AL PRODOTTO)**

Le piastrelle ENERGIEKER sono realizzate con materiali di lavorazione recuperati e materie prime provenienti da aziende e cave localizzate in parte entro un raggio di 100 miglia (160 km) dagli stabilimenti di produzione.

Su richiesta è possibile calcolare la specifica percentuale di materiali regionali in relazione alla distanza tra il sito del progetto e gli stabilimenti produttivi ENERGIEKER.

- **EPD (DICHIARAZIONE AMBIENTALE DI PRODOTTO) (FINO A 2 PUNTO LEED)**

Gold Art ha valutato l'impatto del ciclo di vita dei propri prodotti dalla culla alla tomba e ha pubblicato la **Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)** disponibile al sito Energieker.

- **GESTIONE DEI RIFIUTI DA COSTRUZIONE E DEMOLIZIONE (FINO A 2 PUNTO LEED)**

Le piastrelle o loro tagli rimasti dopo l'installazione sono rifiuti inerti, non pericolosi per l'ambiente e per questo **destinati al recupero**. Devono essere conferiti con il codice rifiuto europeo CER 170103 (piastrelle non posate) o CER 170107 (aggregati con altro materiale edile da demolizione) e possono essere recuperati come materiale per fondo stradale, materiale di riempimento in bonifiche, produzione di laterizi.

I materiali da imballaggio devono essere inviati al recupero con il codice CER 150101 (scatole – carta e cartone), 150103 (pallet – legno), 150102 (cappucci e reggette – plastica). Tutte le info su come gestire sono riportate sulle scatole, scansionare qr-code.

- **RIDUZIONE EFFETTO ISOLA DI CALORE (FINO A 2 PUNTO LEED)**

Per valutare il contributo delle piastrelle alla realizzazione di edifici con minore impatto sul microclima e sull'habitat, su richiesta è possibile testare e calcolare i valori dei prodotti di vostro interesse. Per definire l'indice di riflessione solare (SRI) dei prodotti da copertura e il valore di riflettanza solare (SR) per i prodotti da pavimentazione esterna.

- **MATERIALI A BASSE EMISSIONI (FINO A 3 PUNTO LEED)**

L'utilizzo di piastrelle ceramiche nelle aree interne degli edifici concorre alla riduzione della presenza di contaminanti dell'aria che danneggiano il comfort e il benessere del personale di installazione, degli occupanti dei locali e dell'ambiente circostante.

Le piastrelle ceramiche ENERGIEKER **non rilasciano VOC** (sostanze organiche volatili) nell'ambiente essendo materiali a base minerale non trattati, prodotti senza l'utilizzo di vernici e sigillanti a base organica.

Come definito dal LEED, le piastrelle ceramiche sono considerate fonti non emmissive, perciò conformi al credito senza la necessità di alcun test di emissione.



Gold art Ceramica S.p.a. is a member of the Green Building Council Italy, an association that promotes the culture of sustainable, energy efficient, environmentally friendly construction, helping to improve the quality of life of citizens through the standard of LEED Certification®

MR CREDITS

• SOURCE OF RAW MATERIALS CONTAINING RECYCLED MATERIAL (UP TO 1 LEED POINT)

Gold Art Ceramica S.p.A. partly uses recycled materials in the production of various series of porcelain stoneware. The recycled material comes from:

- purchased raw materials containing a certain amount of recycled material
- recovered processing materials (raw earthenware, cooked earthenware, water and processed sludge) internally or from companies that buy its dough.

The value of pre-consumer recycled material of the individual collections is available upon request.

• INGREDIENTS REPORT (UP TO 2 LEED POINTS)

Gold Art Ceramica S.p.A. has published the list of ingredients used in the production of slabs and tiles, to ensure the consumer a transparent communication on the possible risks associated with the substances used. The reports are available on the Energieker website:

- Declare label with indication Red List Free "Ceramic tiles and stoneware slabs:BRAND Energieker"

• INGREDIENT OPTIMIZATION (UP TO 2 LEED POINTS)

ENERGIEKER tiles do not contain any ingredients identified in the REACH Regulation as an extremely worrying substance (Very High Concern) listed in Annex XIV of REACH or included in the Candidate List.

• RAW MATERIAL SOURCE (TO BE ASSESSED BY PRODUCT)

ENERGIEKER tiles are made from recovered processing materials and raw materials from companies and quarries located partly within a 100-mile (160 km) radius of the production facilities.

On request it is possible to calculate the specific percentage of regional materials in relation to the distance between the project site and the ENERGIEKER production plants.

• EPD (ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION) (UP TO 2 LEED POINTS)

Gold Art assessed the impact of the life cycle of its products from the cradle to the grave and published the Environmental Product Declaration (EPD) available on the Energieker website.

• MANAGEMENT OF CONSTRUCTION AND DEMOLITION WASTE (UP TO 2 LEED POINTS)

The tiles or their scraps left after installation are inert waste, not dangerous for the environment and therefore destined for recovery. They must be supplied with the European waste code CER 170103 (tiles not laid) or CER 170107 (aggregated with other demolition materials) and can be recovered as road floor material, filling material in reclamation, brick production.

Packaging materials must be sent for recovery under code CER 150101 (boxes - paper and cardboard), 150103 (pallets - wood), 150102 (caps and straps - plastic). All the information on how to handle are shown on the boxes through a qr-code.

• HEAT ISLAND EFFECT REDUCTION (UP TO 2 LEED POINTS)

To evaluate the contribution of tiles to the construction of buildings with less impact on the microclimate and environment, upon request we can test and calculate the values of the products of your interest. For instance, we can determine the solar reflection index (SRI) of roofing products and the solar reflectance value (SR) for outdoor flooring products.

• LOW EMISSION MATERIALS (UP TO 3 LEED POINTS)

The use of ceramic tiles in the interior areas of buildings contributes to the reduction of the presence of air contaminants that damage the comfort and well-being of installation personnel, the occupants of the premises and the surrounding environment.

ENERGIEKER ceramic tiles do not release VOCs (volatile organic substances) into the environment, being untreated mineral-based materials, produced without the use of organic-based paints and sealants.

As defined by the LEED, ceramic tiles are considered to be non-emissive sources, thus complying with the credit without the need for any further test.